

GLASS'N'SEAL GLAZING SILICONE S342

Neutralny silikon szklarski

KARTA TECHNICZNA

SB PROF S342

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Trwale elastyczny
- Dobra przyczepność do szkła, lakierowanego drewna, a także do ceramiki budowlanej, glazury, terakoty, gresu, anodowanego aluminium i innych metali oraz do wybranych tworzyw sztucznych (przeprowadzić test)
- Odporny na wilgoć, UV i warunki atmosferyczne
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Znikomy skurcz (nie powoduje szkodliwych naprężeń)
- Łatwy w formowaniu i wygładzaniu
- Nie ścieka (półgęsta konsystencja)

OPIS PRODUKTU

GLASS'N'SEAL GLAZING SILICONE S342 to trwale elastyczny, jednoskładnikowy silikonowy kit uszczelniający z neutralnym systemem utwardzania, przeznaczony przede wszystkim do szklenie okien i drzwi.

ZASTOSOWANIA

- Stolarka drewniana (szklenie okien i drzwi)
- Uszczelnienia szklarskie i ogólnobudowlane w połączeniu z lakierowanym, impregnowanym drewnem, stalą, aluminium anodowanym, lakierowanym proszkowo, PCW
- Szklenie szyb pojedynczych i zespolonych
- Uszczelnianie elementów prefabrykowanych

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, np. impregnowane lub lakierowane drewno, MDF, HDF, korek, sklejka, płyta wiórowa, szkło, beton, tynki, ceramika sanitarna, ceramika budowlana, stal, aluminium anodowane lub malowane proszkowo, PCW, glazura, terakota, gres.

DANE TECHNICZNE

Baza	silikon neutralny z oksymowym systemem utwardzania
Temperatura aplikacji	+5°C do +35°C
Ciężar właściwy	od 0,98 do 1,00 g/ml



Czas obróbki	≈ 10 minut przy +23°C i 50% RH
Czas utwardzania	≈ 2 mm/24 h przy +23°C i 50% RH
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	1,05 N/mm ² wg ISO 37
Moduł 100%	< 0,4 N/mm ² wg ISO 37
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	≈ 700 %
Twardość Shore A	≈ 19
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +180°C

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Usunąć brud, kurz, pył, stare lub łuszczące się powłoki lakierów czy farb. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Powierzchnie gładkie (szkło i materiały szklone, emaliowane, glazurowane) odtłuścić środkiem na bazie alkoholu, benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem podobnego typu. Zardzewiałe powierzchnie stalowe oczyścić w pierwszej kolejności szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Do połączeń z powierzchniami mocno porowatymi lub silnie chłonnymi zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem silikonu. W zależności od potrzeb, warunków i obszaru użycia, szczeliny wypełnić w pierwszej kolejności piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójsstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 10 minut od aplikacji. Do wygładzania fug stosować specjalne preparaty przeznaczone do wygładzania fug elastycznych na mokro lub podobne, neutralne chemicznie. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Nie stosować na głębokość > 14 mm.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm². Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do akwariów czy połączeń narażonych na ciągłe zanurzenie w wodzie, PE, PP, PC, PMMA, PTFE i tzw. miękkich plastików, neoprenu, podłoży bitumicznych lub woskowanych, kamienia naturalnego, luster, szkła laminowanego i szklenia strukturalnego. Nie stosować jako uszczelnienie wtórne w produkcji szyb zespolonych. Z biegiem czasu kolor silikonu może lekko żółknąć. W ciemnych miejscach lub pod wpływem kontaktu z chemikaliami może nastąpić odbarwienie fugi.

OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

BOK639445 / teak	600 ml rękaw z folii aluminiowej
BOK639469 / palisander	600 ml rękaw z folii aluminiowej

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA	
ART. NR	RODZAJ
BOK639308 / biały	600 ml rękaw z folii aluminiowej
BOK639322 / bezbarwny	600 ml rękaw z folii aluminiowej